



中冶新能源上半年三元前驱体产量晋级行业前五

根据“数字锂电”统计，2022 年上半年，国内三元前驱体产量约 36 万吨，较去年同期增长 30%以上。高镍、单晶与核壳三元前驱体材料成为世界动力电池三元材料的关键原料及发展方向。其中，中伟新材产量为 88942 吨，继续保持行业第一，产量约占全国总产量的四分之一。公司上半年三元前驱体产量位列国内第五名。

TOP5 前驱体产能产量汇总表

企业名称	产能（万吨）	产量（万吨）	产量占比（%）
中伟新材	21	8.89	24.68
格林美	23	6.6	18.33
华友钴业	10	3.69	10.25
邦普循环	8.8	3.6	10.00
中冶新能源	4	2	5.56
合计	66.8	24.78	68.83

2022 年以来，公司瞄准年处理 2 万吨金属镍的生产经营目标，制定“以销定产”“快产快销”和“原料多元化采购”的经营方针，进一步挖掘生产系统潜能，坚持全面精益生产制造、细化工艺管理，追求效率效益，高效统筹调度生产组织和安排，达产率不断实现新突破，破产纪录喜讯频传。上半年，公司全力推行极限制造理念，实现了月度达产率超过 140%的目标，继 2021 年行业排名第 6 位，今天上半年晋级行业第 5 位。自 5 月以来屡破高产纪录，三元前驱体产量逐月增加。8 月份，公司全系统处理镍金属 2171 吨，达产率攀升到 170%，主副产品产量均破历史最高纪录，主产品三元前驱体和硫酸镍同时实现了“双达产”的目标，全系统高效率、高质量平稳运行，三元前驱体产品 6 系以上中高镍产量占比达 65%，产品结构不断趋于高镍化。9 月上旬，公司 1-10 日生产系统日均镍金属处理量已达 71.45 吨，预计可全面完成月处理 2200 吨镍金属处理量目标，产量再上新台阶。与此同时，公司在保障系统各项指标稳定的前提下坚持探索系统极限能力，挖掘生产系统潜力，正在向着完成日均镍金属处理量 75 吨的目标再出发。

笃行不怠守初心，踔厉奋发再启程！公司发展成果由员工创造，公司发展成果与员工共享。未来公司将铁肩担责，直面压力，勇挑重担，凝练经验，拼出中冶速度，锻出中冶质量，迸发中冶精神！全力以赴推进企业提质增效高质量发展，坚定信心，真抓实干，坚决完成 2022 年公司“242”经营目标和“121”安全生产目标！



中冶新能源成功申报中冶集团 2022 年非钢领域重大研发项目

2022 年 8 月 17 日，中冶集团科技部公布了 2022 年非钢领域重大研发项目评审结果，我司申报的研发课题《动力型 9 系超高镍三元前驱体的制备关键技术与产业化》成功获得立项，这是我司继承担 2 项国家级、2 项省部级科技研发项目以来在重大科研项目上的又一成绩。

《动力型 9 系超高镍三元前驱体的制备关键技术与产业化》项目结合我司生产实际，研究以 MHP 为原料短流程制备超高镍三元前驱体的工艺流程，重点研究镍钴锰提取过程中有机物和杂质硅的高效脱出技术，多级溶剂萃取深度净化工艺以及超高镍三元前驱体合成过程中粒度分布、微观形貌、比表面积、杂质含量等控制技术，同时研究三元前驱体各性能指标间的关联性，最终获得具有高容量高循环性能的超高镍三元前驱体。

项目结合新能源汽车行业对动力电池提出的能量目标要求以及我司做“新兴产业领跑者”的目标，以镍钴分离提纯和三元前驱体制造领域前沿技术为基础，立足高能量密度、高循环性能电池基础材料工艺开发及规模化生产技术设计开发，符合新能源材料领域发展的大方向。项目拟形成动力型 9 系超高镍三元前驱体的制备关键技术与产业化重大原创性新技术、新工艺，形成相应知识产权，打造一支高水平的人才团队，支撑集团非钢领域项目向“大而优”转变的战略部署，同时带动具有显著经济、环境、生态效益的镍钴提取-新材料制备经济产业链的形成，为破解镍钴精炼过程复杂冗长、化学原料消耗多、短流程制备高镍三元前驱体等瓶颈问题提供新而有效的解决途径，促进新能源汽车行业实现绿色、可持续发展。（技术研发部投稿）

中冶新能源单晶型 N65 高镍三元前驱体制备及产业化技术研究项目 顺利通过验收

2022 年 8 月 25 日，中冶瑞木新能源科技有限公司（以下简称“中冶新能源”）承担的 2020 年唐山市科学技术研究与发展计划项目《单晶型 N65 高镍三元前驱体制备及产业化技术研究》顺利通过验收。

随着新能源汽车行业技术创新和消费者认可度的提高，市场对动力电池的要求也越来越高。动力电池的安全保障、使用寿命、能量密度等问题逐渐成为影响整个新能源汽车产业发展的关键要素。单晶型高镍三元材料不仅具有高能量密度、低成本的优点，同时具有体积能量密度大，循环寿命长，安全性能好及高电压等优势，研究单晶型高镍材料对动力电池的发展举足轻重。

本项目以氢氧化镍钴为原料对三元前驱体制备全流程进行研究，解决从氢氧化镍钴原料中提取镍钴锰溶液到三元前驱体制备，再到三元前驱体后处理过程中的技术问题。采用浆化消解-浸出净化-萃取净化-共沉淀工艺，通过优化工艺参数，制备出 D50 为 3.6-4.0 μm 的窄粒度分布、表面形貌单一、磁性异物含量 $\leq 80\text{ppb}$ 的单晶型 N65 高镍三元前驱体并产业化。该款产品已经实现量产目标，申请发明专利 2 项，取得了良好的经济效益和社会效益。（技术研发部投稿）



中冶新能源承担的曹妃甸区科技项目顺利通过验收评审

近日，中冶新能源承担的曹妃甸区科技项目“高镍低钴/无钴中高端三元前驱体小试线建设及关键技术研究”顺利通过验收。

本项目以三元前驱体小试线的搭建以及中高端高镍低钴/无钴前驱体产品的研发与产业化为目标，针对新能源汽车用三元前驱体技术创新需求剧增、新产品新工艺导入生产线的质量控制等关键问题进行研究。

两年执行期内，完成了百公斤量级三元前驱体小试线研发平台的搭建，试验线覆盖了生产线上可执行的全部技术路线，包括三级连续法、二级连续法、一级连续法、半间歇法和间歇法，累计研发2款前驱体小试产品。该平台可作为产学研结合的重要媒介，实现从高校及科研院所实验室级别的探索性试验，过渡到小试及中试级别的纵向梯度合作研究，为研发新产品提供校企合作的平稳对接平台。

以小试线为依托，开展了高镍低钴三元前驱体新产品开发及产业化研究。突破了间歇法制备高镍低钴单晶型三元前驱体技术、双釜晶种串釜工艺制备高镍低钴多晶型三元前驱体技术、杂质控制技术，申请发明专利1件。完成2款高镍前驱体的设计开发，NCM88单晶型产品，形状规则、无团聚、无开裂，已通过客户端小试认证；NCM83多晶型产品，性能优于同行业水平，成功导入产线并实现量化生产。

该项目符合国家《新能源汽车产业发展规划（2021-2035年）》，研发的“三元材料前驱体”产品，被列入工信部《重点新材料首批次应用示范指导目录（2021年版）》，提升了省内企业在新能源汽车行业的影响力。

十四五期间，中冶新能源作为国家重点研发计划（2021年）“战略性矿产资源开发利用”专项——“镍钴钨清洁提取与高效利用关键技术”项目的参与单位，将继续开展“镍钴中间品低成本精炼与短流程制备前驱体技术”课题研究，研发高镍三元前驱体短流程制备技术，持续加强公司在三元前驱体领域的产品竞争力。
(技术研发部投稿)



项目验收现场



江南大学张军伟教授一行莅临中冶新能源参观交流

8月16日，江南大学张军伟教授一行到我司进行技术交流，座谈会在四楼会议室举行。公司董事长宗绍兴、技术研发部、萃取车间、浸出净化车间、公辅车间及退役锂电池再生利用研究中心等管理及技术人员出席座谈会。

宗绍兴首先对张军伟一行到我司参观交流表示热烈欢迎。技术研发部就中冶新能源项目的基本概况、开发历史、竞争力、影响力以及中冶新能源项目规划、产品、科研建设、动力电池循环利用示范线等进行了详细介绍，并重点介绍了中冶新能源待解决的瓶颈问题。随后，江南大学张军伟教授介绍了江南大学的基本概况、教学科研工作、未来的教学目标及发展规划，并详细介绍了树脂吸附的原理、方法、实际应用等相关知识，双方就下一步双方合作进行了深入交换了意见。座谈会结束后，江南大学一行前往公辅车间、萃取车间现场参观。

本次参观交流活动促进了双方的了解，进一步促进了公司产教融合迈向新阶段，同时也为后续的校企深度合作奠定了良好的基础。（技术研发部投稿）



交流现场

中冶新能源开展“喜迎二十大 奋进新征程” 无偿献血践初心活动

今年是党的二十大召开之年，也是中国共产主义青年团建团 100 周年，为大力弘扬“爱国、进步、民主、科学”的五四精神，倡导广大党团员青年关爱他人、奉献社会的道德风尚，向社会传递青春正能量，中冶新能源党委、团委积极响应《唐山市曹妃甸区献血领导小组办公室关于组织开展 2022 年度无偿献血工作的通知》要求，组织青年职工积极履行社会责任，进一步凸显出“我为人人，人人为我，万众一心，共献爱心”的核心理念，为党的二十大献礼。

献血当日，中冶新能源青年职工按时来到活动现场，在血站工作人员的指引下，认真填写无偿献血报名表，进行血压测量、血型检测和血样化验等相关检查，同时严格执行疫情防控工作要求。他们当中，有人多次参加献血，也有第一次参加无偿献血的新人。献血过程中，大家展现了坚强勇敢、乐于助人的无畏精神，纷纷伸出手臂，将责任和爱心化成流动的热血，为急需帮助之人带去福音。

血液是生命的源泉，爱心是生命的曙光。无偿献血既是一项社会公益活动，也是一项社会责任；倡导无偿献血既是拯救生命的需要，也是社会文明进步的体现。大家在献血过程中纷纷表示，弘扬“我为人人、人人为我”的人道、博爱精神，为社会贡献一份爱心，既是我们应尽的义务，也是向党的二十大胜利召开献礼的实际行动！（办公室投稿）



最美检测人——蒙艳蕊

蒙艳蕊，出生于1993年，河北工业大学硕士研究生，化学工程专业，2018年7月入职于中冶新能源科技有限公司，在中冶新能源累计工作近4年，在品质管控部检测中心从事化验工作，主要负责原料检测、方法开发与验证、检测异常处理、客户对标、准确率考核、化验员培训考核、标液配制等工作。在领导和同事的帮助下，严格要求自己，不断学习，发挥自己能力所长，认真完成领导布置的各项任务。以一颗爱岗敬业之心，刻苦钻研业务，努力发扬了中冶“一天也不耽误，一天也不懈怠”的精神，赢得了领导和同事们的认同和赞誉。

一、勤学苦练、业务精湛

作为化验员首要工作是完成原料、三元产品SEM和XRD的检测，可以熟练的掌握检测方法，为公司生产把好第一道关和最后一道关，在多次原料仲裁中取得胜利，为公司降低得镍钴有价金属的采购成本。随着公司的发展，原辅料越来越多样化，检测方法多样且繁杂，她不骄不躁，努力学习，虚心求教，现在已经掌握了所有的检测方法，并能在班组检测出现常时及时解决问题。

从2021年5月接管标准液室工作以来，负责配制和标定检测中心和车间所有标准溶液，标准溶液种类多达40余种。标液微小的误差可能造成检测结果的较大错误，她认真仔细，一丝不苟，从未出现配制错误的现象，为检测准确性提供保障。

二、品质优良，爱岗敬业，起模范带头作用

该同志对工作能够认真负责，兢兢业业，勤于学习，刻苦钻研。对所从事的检测工作做到准确无误，一丝不苟从不马虎，她总是以谦虚谨慎的态度去对待工作，尽其所能去帮忙他人，受到了领导和同事的一致好评。

化验室是一个年轻的队伍，专业知识比较薄弱，她负责组织化验室检测方法培训和考核，通过学习仪器说明书，查找资料，制作PPT，担任讲师将自己学会的知识也传授给其他人，让化验室人人都了解检测方法，实现化验员的技能提升。培训之余，她还将仪器作业指导书进行修改和完善。

今年化验室增加准确度考核，对化验员已检测样品进行抽查检测，计算准确率，对检测存在误差的样品进行分析，找到差异之处并对化验员进行培训，使化验员在遇到相同问题时不再发生错误，提高化验员的检测水平，提高准确率。

三、技能突出、创新能力强

2021年副产物和废旧电池回收项目投入生产，对于化验室来说是个新的挑战，新的样品需要新的方法，在检测中心崔主任的指导下查找资料进行实验，确定水淬渣、焦炭、铁精粉、副产物过程样品、镍钨、脱硫石膏等样品的检测方法。废旧电池回收样品比较难溶，采用不同方法将样品溶解进行数据对比，选出最简单且有效的溶解方式。方法确定之后对化验员进行培训，编写作业指导书，使化验员在短时间内学会检测并准确的报出检测结果，为公司的稳定生产提供数据支持。

四、业绩优秀，在客诉方面为公司减少损失

与客户对标的过程中，学习到客户对三元前驱体检测的细节要求特别严格，从对标的过程中学习客户的长处，对三元前驱体检测方法进行优化，使得检测结果更加稳定、准确，检测数据与客户产生分歧时能够正确的找到问题所在，解决多次客户投诉的检测方面的问题，为公司减少损失。

做为一名化验人员，她深知检测学无止境，新能源这个领域更是有太多需要学习和探索的东西，她潜心努力，不断钻研，实事求是，使自身化验专业水平提高到了一个新的起点，有一个质的变化。认真学习各项操作流程与管理制度，深入了解各种仪器的工作原理与维护措施，努力提高文化素质和各种工作技能，努力使思想觉悟和工作效率全面进入一个新水平，为检测中心的发展做出贡献。在以后的工作中，她将一如既往，勤勉不懈，严于律己，虚心学习新知识、新技能，与公司共同进步。（化验室投稿）

氧化钪车间开展酸烧伤应急演练

为进一步降低酸碱烫伤事故发生风险，汲取事故经验教训，氧化钪车间根据生产实际需要，于2022年8月12日上午8时开展酸烧伤应急演练，此次演练由车间副主任张文浩担任总指挥，安全员叶宏明担任副总指挥负责演练准备工作和现场监督管理。

演练总指挥宣布演练开始后，各小组人员迅速就位，丙班配液岗人员在配酸过程中发现1#槽泵出口法兰有渗酸迹象，在进一步观察过程中发生酸泄露，发生酸烧伤事故。受伤人员第一时间将1#槽输送泵关闭并脱去沾酸衣物，到就近洗眼器处进行冲洗。萃取岗人员发现事故后，立即报告当班班长，班长通知车间应急救援总指挥张文浩，张文浩接到报告后立即启动应急预案，抢险组迅速穿戴好防酸服，携带扳手等工具立即赶往1#槽实施抢修救援；此时由警戒组用警戒线对1#槽周围进行警戒守护，并初步排查事故原因，避免带来二次伤害；现场总指挥将这一突发事故向公司报告，并责成后勤保障组人员搭建临时救援场地、联系救护车；由车间兼职医护人员对受伤人员进行详细检查。用大量流动清水对受伤部位进行冲洗，冲洗后涂抹烫伤膏，并进行临时包扎；在总指挥安排下，由救护组将伤员送往医院；抢险组现场漏酸处理完毕，经警戒组排查确认1#槽周围设备设施均处于正常状态后，然后进行现场恢复并清理周边卫生；演练总指挥综合各应急救援队报告信息，宣布本次应急救援结束，解除警戒。

演练结束后，由车间主任苏华、公司总经理助理李朝晖和安全环保部部长葛丰华分别对此次演练作出评价及改进方向，并希望增强忧患意识，加强细节处理，不断强化薄弱环节。

在此次演练中，提高了车间应急救援组织的响应能力，以及应对突发事件的组织协调能力，并从中查找出不足和问题，以达到不断完善应急演练方案、最大限度减少人员伤亡和财产损失的目的。

（氧化钪车间投稿）



演练现场

中冶新能源各团支部开展8月主题团日学习活动

中冶新能源团委深入贯彻落实习近平总书记关于青年工作的重要思想，深刻把握新时代公司发展的战略目标和广大青年肩负的责任使命，坚持“四个结合”，即与青年思想引领结合，与青年岗位实践结合，与青年全面发展结合，与对标先进典型结合，扎实推进青年精神素养提升工程。8月，在公司团委领导下，各团支部开展了主题团日学习活动。

职能部门团支部学习了习近平总书记在庆祝中国共产主义青年团成立100周年大会上的重要讲话。团员青年围绕习近平总书记重要讲话精神，结合集团“五大行动计划”“五型五矿”工作要求，结合中冶新能源现状，结合青年使命畅谈体会。会议要求，各团员青年要按照“青年要争当公司健康发展的主力军、精细管理的先锋队、担当作为的排头兵、科技创新的挑战者”总要求，认真思考人生、感悟人生、奋斗人生、享受人生。要常学习、善思考、有悟性、能吃苦、勇坚持、勤检视，“有责任有担当，青春才会闪光”，要立足新时代去施展抱负、建功立业。广大青年要以昂扬的奋斗姿态，实干的实际行动，优异的工作业绩迎接党的二十大胜利召开。

浸出车间团支部学习了习近平总书记在庆祝中国共产主义青年团成立100周年大会上的重要讲话。要求全体团员要做刻苦学习、锐意创新的模范，带头立足岗位、苦练本领、创先争优。要努力成为学习标兵，以只争朝夕的紧迫感，如饥似渴地学习知识，下一番心无旁骛、静谧自怡的苦功夫，把学习作为一种责任、一种精神追求、一种生活方式，练好人生和事业的基本功。要努力成为行业骨干，在岗位实践中摸爬滚打，沉得下来。

萃取车间团支部学习了《习近平在中央统战工作会议上的重要讲话精神》《习近平在庆祝中国人民解放军建军90周年大会上的重要讲话》《中国政府和中国人民实现祖国统一的决心坚如磐石》，勉励全体团员要树立远大理想，严格要求自己，努力成长，谨记习近平总书记的教诲，为投身中华民族伟大复兴中国梦凝聚磅礴的青春力量。

合成车间团支部学习了《习近平谈治国理政》第四卷、全国安全生产电视电话会议精神、习近平总书记在疆考察时的重要讲话精神、习近平总书记关于“三农”问题重要论述等内容，要求全体团员深刻领会“两个确立”的决定性意义，增强“四个意识”、坚定“四个自信”、做到“两个维护”，把握好习近平新时代中国特色社会主义思想的世界观和方法论，坚持好、运用好贯穿其中的立场观点方法，在新时代新征程上展现新气象新作为，继续把中华民族伟大复兴的历史伟业推向前进。

（团委投稿）

8月我国新能源汽车销售66.6万辆 动力电池装车量27.8GWh

9月9日，中汽协数据发布的最新数据显示，8月新能源汽车产销、汽车出口同比均创历史新高。8月，我国新能源汽车产销分别完成69.1万辆和66.6万辆，月度产销再创历史新高，产销同比分别增长1.2倍和1倍；我国动力电池装车量27.8GWh，同比增长121.0%，环比增长14.7%。

新能源汽车方面，具体来看，8月，我国新能源汽车产销分别完成69.1万辆和66.6万辆，月度产销再创历史新高，产销同比分别增长1.2倍和1倍。其中纯电动汽车产销分别完成53.6万辆和52.2万辆，同比分别增长1.1倍和92.9%；插电式混合动力汽车产销分别完成15.5万辆和14.4万辆，同比分别增长1.7倍和1.6倍；燃料电池汽车产销分别完成97辆和255辆，同比分别增长1.4倍和5.7倍。

1-8月，我国新能源汽车产销分别完成397万辆和386万辆，同比分别增长1.2倍和1.1倍。其中纯电动汽车产销分别完成311万辆和304万辆，同比均增长1倍；插电式混合动力汽车产销分别完成85.7万辆和81.8万辆，同比分别增长1.9倍和1.7倍；燃料电池汽车产销均完成0.2万辆，同比分别增长2倍和1.6倍。

近期，国务院常务会议决定延续实施新能源汽车免征车购税等政策，促进大宗消费。交通运输部等联合印发《加快推进公路沿线充电基础设施建设行动方案》，完善基础设施布局，支撑新能源汽车产业蓬勃发展。相关政策进一步增强了行业企业发展新能源汽车的信心，有利于汽车产业加快转型升级。

中汽协预计，在中央和地方政府稳经济、促消费政策持续作用下，加之夏末秋初南方极端高温干旱天气造成的电力紧张问题有所缓解，且伴随传统黄金消费季的到来，未来几个月乘用车仍会呈现较快增长，新能源汽车以及汽车出口还会延续良好发展势头，为全年汽车市场实现稳定增长提供有力保障。

另据中国汽车动力电池产业创新联盟发布的2022年8月动力电池月度数据，产量方面，8月，我国动力电池产量共计50.1GWh，同比增长157.0%，环比增长6.0%。其中三元电池产量19.3GWh，占总产量38.4%，同比增长130.1%，环比增长16.1%；磷酸铁锂电池产量30.8GWh，占总产量61.4%，同比增长177.5%，环比增长0.5%。1-8月，我国动力电池累计产量303.8GWh，累计同比增长172.3%。其中三元电池累计产量118.7GWh，占总产量39.1%，累计同比增长123.2%；磷酸铁锂电池累计产量184.6GWh，占总产量60.8%，累计同比增长217.6%。

装车量方面，8月，我国动力电池装车量27.8GWh，同比增长121.0%，环比增长14.7%。其中三元电池装车量10.5GWh，占总装车量37.9%，同比增长97.1%，环比增长7.0%；磷酸铁锂电池装车量17.2GWh，占总装车量62.0%，同比增长138.6%，环比增长20.0%。1-8月，我国动力电池累计装车量162.1GWh，累计同比增长112.3%。其中三元电池累计装车量66.0GWh，占总装车量40.7%，累计同比增长61.1%；磷酸铁锂电池累计装车量95.9GWh，占总装车量59.2%，累计同比增长172.2%，呈现快速增长发展势头。

其中，8月，国内动力电池企业装车量前十五名分别为：宁德时代（12.99GWh）、比亚迪（6.08GWh）、中创新航（1.56GWh）、国轩高科（1.32GWh）、欣旺达（0.8GWh）、蜂巢能源（0.69GWh）、亿纬锂能（0.66GWh）、孚能科技（0.63GWh）、瑞浦兰钧（0.61GWh）、捷威动力（0.43GWh）、LG新能源（0.42GWh）、正力新能（原塔菲尔，0.29GWh）、华鼎国联（0.22GWh）、多氟多（0.2GWh）、力神（0.14GWh）。