



中冶新能源喜获省部级科学技术一等奖

近日，中国冶金科工集团有限公司发布《关于公布 2022 年中冶集团科学技术奖授奖项目的通知》，由中冶瑞木新能源科技有限公司与中国恩菲工程技术有限公司联合申报的“战略金属钽资源高效提取技术研究与应用”项目获得中冶集团科学技术奖一等奖。中冶集团科学技术奖是经科技部批准、国家科学技术奖励工作办公室备案的社会力量设奖，具有国家科技奖的推荐资格，是国家科技奖励体系的重要组成部分。钽是一种重要的战略金属，美国、欧盟、澳大利亚、加拿大均将钽作为独立矿物列入关键矿物清单，钽可广泛应用于国防、冶金、化工、玻璃、航天、核技术、激光、电子、计算机电源、超导及医疗科学等领域。项目获奖研发团队自 2011 年开始红土镍矿钽资源高效回收技术的应用基础研究，历时五年，突破了复杂多组分体系中低浓度钽富集和高浓度杂质高效分离等技术瓶颈，开发出了拥有完全自主知识产权的高效低成本提钽工艺技术体系，是世界上红土镍矿提钽工艺技术的重大突破。2018 年 11 月，河北省发改委批准由中冶新能源与北京工业大学、河北工业大学、中国恩菲、中国航发北京航空材料研究院联合组建“河北省钽系材料工程研究中心”，依托该中心中冶新能源已获批国家级重点研发课题 2 项，省部级研发课题 3 项，与下游客户联合开展自主研发课题 4 项，全面推进了钽系材料研发工作。2018 年 12 月在曹妃甸建成了中冶新材料项目一期工程，配套建设了年产 20 吨高纯氧化钽生产线，是目前全球最大的高纯氧化钽产研基地，预计 2022 年可实际生产高纯氧化钽约 25 吨，销售 22 吨以上，产销量有望位居全球首位，实现了科研成果产业化的转化目标，实现了红土镍矿中钽资源的高值利用。

本次获奖既是对中冶新能源科研成果的肯定，也是对中冶新能源的鼓励和鞭策。展望未来，中冶新能源将联合国内产学研用单位，深度挖掘钽系材料的应用价值，拓宽应用领域，为我国钽系材料的大规模推广应用贡献新的力量。

（投稿来自：技术研发部盛婉婷）



中冶新能源成功申报“2022 年唐山市专利战略推进项目”

近日，中冶新能源申报的“高容量型锂电池高镍正极材料前驱体专利分析及新产品开发”作为唐山市专利战略推进项目获批立项并获得专项经费支持。

本项目属于战略性新兴产业中的新能源汽车产业，三元锂离子电池镍钴锰三元素协同效应良好，镍增加容量，钴稳定结构，锰降低成本，目前以 NCM5 系、NCM6 系为代表的中镍高电压三元锂电池主流产品实现了新能源汽车 600 公里的续航目标。根据锂离子电池技术发展趋势，高镍可进一步增加电池容量，提升新能源汽车续航里程，本项目依托中冶新能源组建的“河北省先进电池材料技术创新中心”，开展高容量型高镍三元前驱体关键技术及产业化研究，开发 1-3 款 NCM8 系高镍三元前驱体并实现产业化批量生产，为实现新能源汽车 800 公里续航目标提供关键基础材料。

2022 年中冶新能源持续加大技术研发力度，攻克了 NCM5 系、NCM6 系中镍高电压前驱体比表面积、粒度分布不均等技术难题，两款产品出货量位居国内前茅。随着产能提升，中冶新能源积极开展专利申报工作，2022 年累计申报发明专利 24 项，已受理 15 项，已授权 2 项。本次入选唐山市专利战略推进项目，将围绕“高容量型锂电池高镍正极材料前驱体”新产品开发过程中的关键核心技术培育高价值专利，运用专利申请、专利布局、专利导航等手段，构建有较高市场价值的高质量专利，促进具有自主知识产权的核心技术开发与产业化，形成覆盖研究内容的相关专利不低于 10 件的目标，在实现新产品开发的同时，实现专利申请提质增效的目标。

（投稿来自：技术研发部张加美）



喜报！中冶新能源公司成功入选河北省专精特新中小企业

近日，河北省工信厅发布《关于公布 2022 年第二批河北省专精特新中小企业及复核通过等企业名单的通知》，中冶瑞木新能源科技有限公司获批 2022 年第二批河北省专精特新中小企业。

中冶新能源是国内首家以氢氧化镍钴为原料定制化设计并投资建设的新材料企业，专注于“镍”资源产业化、规模化应用，已累计研发近 40 款前驱体产品，量产 19 款产品，前驱体出货量连续两年位居国内第 6 位，其中动力型中镍高电压前驱体出货量位居国内前茅，拥有 I 类发明专利 8 项，其中 I 类高价值知识产权 3 项，II 类知识产权 4 项，经专家评审鉴定，“单晶型 Ni65 高镍三元前驱体制备及产业化技术研究”“红土镍矿冶炼副产物无害化处理关键技术研究与应用”两项科技成果达到国际先进水平；电池级硫酸镍出货量连续两年位居国内前 3 位，电镀级硫酸镍开始批量试销，成为国内具有重要影响力的镍产品供应商。中冶新能源根据氢氧化镍钴成分，全面回收钠、镁、铜、锌等副产品，其中元明粉、硫酸镁产量位居行业前茅，以处理三元前驱体及废旧电池回收利用所产的副产物为原料，建成国内首条镍钴固废处理生产线，可实现副产物无害化处理的目标。中冶新能源以河北省钪系材料工程技术中心为平台，联合国内产学研用单位，系统开展钪系材料研发工作，在全球范围内率先实现了红土镍矿提钪工艺技术突破，2022 年氧化钪产销量位居全球首位，为钪系材料的大规模应用提供了基础材料支撑。

本次入选既是对中冶新能源科研成果的肯定，也是对中冶新能源的鼓励和鞭策。展望未来，中冶新能源将联合国内产学研用单位，继续深度挖掘锂电三元前驱体、钪系材料的应用价值，拓宽应用领域，为入选专精特新“小巨人”企业继续努力奋斗。

（投稿来自：技术研发部盛婉婷）

中冶新能源《锂离子电池三元正极前驱体副产物分离提纯关键技术及应用》获批立项

近日，唐山市科技局公布了 2022 年第二批次农业、社会发展领域重点研发项目公示名单，中冶瑞木新能源科技有限公司《锂离子电池三元正极前驱体副产物分离提纯关键技术及应用》项目获批立项。

该项目主要创新点，一是通过锂离子电池三元正极前驱体副产物固废溯源解析，揭示多组元素定向迁移演变规律，明确固废资源价值属性，构建固废资源化利用理论与方法。二是创新开发铁铝中间渣优溶浸出与高效萃取提钕，实现镍钴钕清洁提取及无害化处置。三是通过铁铝中间渣优溶浸出-钕高效富集等多方面关键技术创新集成，建成吨级钕分离提取扩大试验线。

针对以 MHP 为原料生产锂离子电池三元正极前驱体制备行业面临的大量副产渣的问题，本项目研发的关键技术可望每年循环回收利用镍钴锰数百吨，有效提高有价金属回收率；实现副产渣中钕的高效回收，提升产品附加值。

（投稿来自：技术研发部盛婉婷）

中冶新能源制定并发布四项企业标准

近日，中冶新能源制定并发布了《含镍固体料》《含铜固体料》《粗制氢氧化锌》和《工业副产石膏》四项企业标准。这四项标准的制定，明确了公司副产品质量管理目标，为副产品质量评定提供了技术依据，对副产品的有效利用和提高产品质量起到了促进作用。

根据《标准化法》，企业可以根据需要自行制定企业标准，或者与其他企业联合制定企业标准；企业执行自行制定的企业标准的，应当公开产品、服务的功能指标和产品的性能指标。

中冶新能源含镍固体料等副产品具有资源属性和市场需求，制定产品标准有利于此类副产品得到有效的管理和资源化利用，是促进循环经济发展，提高工业副产品综合利用水平的实际体现，也是各行业补充国家或行业标准空白的通用方法。中冶新能源严格按照《标准化法》《标准化工作导则》等要求，根据市场需求和副产品关键含量指标制定了四项副产品的企业标准，并按照《贯彻实施〈深化标准化工作改革方案〉行动计划（2015-2016 年）》中的要求，在“企业标准信息公共服务平台”上进行了公示，对副产品的功能指标和产品的性能指标进行了公开，后续将严格按照产品标准技术指标组织生产，确保其符合公开标准的技术要求。

中冶新能源萃取车间 507 甲班

荣获“2022 年唐山市曹妃甸区青年安全生产示范岗”称号



2022 年萃取车间本着“遵守安全生产法，当好第一责任人”的初心，深入贯彻公司安全标准化的统一部署。从开展安全技能培训、开展隐患排查、开展应急演练以及互助互帮、遵章守规，营造车间重视安全的氛围这四方面严细管理，全面提升了车间安全管理水平。其中 507 工序甲班立足岗位、务实创新，取得了较好的安全生产业绩，荣获“2022 年唐山市曹妃甸区青年安全生产示范岗”的称号。

一、积极开展安全技能培训，全面提升安全操作水平。该班组以公司“生产车间精细化作业”培训计划为契机，积极开展“岗位风险天天讲”活动，了解制度文件、学习事故案例，通过开展“一日一练、一周一技”岗位安全操作培训活动，营造一个崇尚安全生产技能学习的良好氛围，全面提升岗位人员的安全作业技术水平。

二、积极开展隐患排查，加强设备完好性管理。该班组在日常隐患排查中，对于设备设施，班组每个员工始终坚持“检查及时，保养到位，发现问题，及时报修”十六字管理方针，取得了很好的效果。该班组将设备保养作为设备完好性管理的重点，他们严格执行“清洗、润滑、调整、紧固、防腐”十字作业法，做到日常保养，不拖不欠，设备承包到个人，实行专人管理和目标考核，为使设备安全完好运行做出了贡献。

三、积极开展应急演练，提高员工应急技能。该班组积极参加公司应急救援预案演练，认真学习应急技能，根据岗位风险情况学习相关事故案例，掌握现场处置方案和急救知识，通过应急救援培训，不断提高员工应急技能。

四、互助互帮、遵章守规，营造团队重视安全的氛围。在人员管理上，507 甲班以人为本，按照“师带徒、徒帮师，言传身教”的模式，在作业过程中相互监督提示，互帮互助，严防误操作和习惯性违章等情况发生，营造安全工作氛围。

在今后工作中，萃取车间将以 507 甲班作为标杆，全面提升车间安全生产管理水平，助力中冶新能源健康发展。

公司“庆元旦、迎新年”文体嘉年华活动正式开幕



在 2023 年元旦即将来临之际，为了丰富年轻员工的业余文化生活，鼓励广大年轻员工“改变宅生活，激发运动力”，舒缓大家的身心压力，12 月 7 日，由中冶新能源团委联合工会举办的“庆元旦、迎新年”文体嘉年华活动正式开幕。

本次活动以“投身赛场激活力，告别业余宅生活”为主题，为期一个月，共分为“羽”展天下，“球”造英豪”羽毛球比赛，“乒”出精彩，“创”赢未来乒乓球比赛和“棋“心协力，勇“弈”前行棋类大赛。旨在鼓励全体年轻员工在业余时间走出宿舍，感受经历大汗淋漓后的畅快与放松，体会经历对弈攻心后的开心和释然，让大家在活动中放松自我，强身健体，展示年轻员工青春活力。

公司副董事长安栋梁，党委委员、总会计师李智，总经理助理、工会负责人李朝晖出席开幕式，对活动开幕表示祝贺，并预祝各项比赛取得圆满成功。

安栋梁在开幕式上进行致辞，他表示，全体参赛选手要力争上游，全面展现中冶青年的奋斗姿态和时代风采；全体年轻员工要以本次活动为契机，真正关掉电脑、放下手机、走出宿舍，到球场、活动室去增强体魄、愉悦身心；团委和工会要努力做公司广大年轻员工的贴心人，永远做大家的坚强支撑，让青年“红”起来，让青年“秀”出彩，让青年“暖”心怀。

开幕式后，6 名选手进行了本次活动羽毛球男子单打预选赛的首场对决。赛场上，大家瞄准目标、腾空扣杀，将各路球技展现得淋漓尽致。

通过本次活动，将进一步培养年轻员工的团队合作精神，活跃企业文化氛围，提升企业的凝聚力和向心力，帮助年轻员工培养乐观向上、心胸开阔、沉着稳重的心理素质，从而更好地胜任各项工作任务，积极地面对工作中的各种压力和挑战，为公司高质量发展贡献青年力量。

安全，是一切生产的前提

安全生产是我们永恒的主题，也是我们永远的责任。不管是政府部门，公司到车间再到班组，安全永远是重中之重。每年 6 月是全国安全生产月，曹妃甸区组织了“文丰杯”安全知识竞赛。我们公司也制定了“安全生产月”活动实施方案，组织安全生产知识竞赛。公司各领导也不定时去到生产一线巡查，督导员工做好安全工作。

车间充分利用贴安全标语、写安全稿件、开安全会议和组织应急救援演练等活动来提高员工的安全防范意识，营造“安全，是一切生产前提”的氛围。车间安全员不定时到生产现场巡查，班组认真开展岗前、岗中、交接班安全隐患排查，发现隐患及时整改，做好安全工作。

做为一线员工，我们本身除了严格遵守各项安全操作规程外，最重要的一点就是我们在平时的工作中要多一份细心。事故往往就在注意力不集中、粗心大意中发生，多一份细心、多一份安全。

面对新的安全生产目标，我们决心在今后的工作中，精诚团结，继续发扬“一天也不懈怠，一天也不耽误”的中冶精神，力争让各项工作跨上一个新台阶。

（作者：公辅车间高俊杰）

有限空间作业安全

安全和生产在企业中从来就是相辅相成，就像鱼水缺一不可。安全是伴随着生产的一种状态，它为生产保驾护航。生产是安全的目的，为其体现价值成果。我们必须时刻心存安全意识，才能保证“零伤害、零事故”的安全生产工作顺利进行。

日常生产过程中我们会进入有限空间设备中进行作业，有限空间作业应当遵循先通风再检测后作业、内部作业外部监护、持续作业动态监护的原则、加强风险管控，确保整个作业过程处于安全受控状态。进入有限空间作业的人员必须佩戴相适应的劳保用品，而且知悉作业内容和作业风险，外部监护人员在作业过程中可以和有限空间内的人员确认内部作业人员安全状态。当内部作业人员身体不适或者有异常情况时应立即终止作业并进行汇报。作业中断超过 30 分钟，作业人员再次进入有限空间作业前，应当重新检测，检测合格后方可进入作业。

有限空间作业发生事故后，有关人员应立即按规定报告，现场负责人应当按照应急救援预案或者现场处置方案立即组织救援。救援人员应当做好自身防护，配备必要的呼吸防护用品、救援器材禁止盲目施救，导致事故扩大。

有限空间作业结束后，作业人员应当对作业现场进行清理，现场负责人监护人员应当清点作业人员、设备设施、作业器具，确认无误后方可撤离作业现场。

（作者：公辅车间张健）

班组安全在我心

班组长是班组安全生产的第一责任人。班组长一方面要与领导沟通，汇报工作，另一方面又要组织班组员工完成安全生产任务，从一定程度上来说班组长的素质和能力直接影响班组的安全生产水平。班组长应如何开展工作，怎样才能做一个合格、称职、出色的班组长，我作为水处理工序乙班班长就此谈一点体会：

一、思想上重视安全生产

防止设备事故和人身事故的发生是班组安全生产的一项重要工作，“安全第一，预防为主”就是要在预防上狠下功夫。班长必须对安全生产有高度的认识，严格遵守《杂盐三效蒸发安全操作规程》《物料循环水安全操作规程》等文件规定，工作前，班长必须认真对作业过程中可能发生事故的部位、场所、工器具或行为等进行分析判断，并制定出可靠的安全控制措施，变被动防范为主动控制，以确保工作安全，避免事故的发生。

二、掌握扎实的专业技术知识

班长既要思想上重视安全生产，有很强的工作责任心，还必须有扎实的专业技术理论知识。因为安全生产第一责任人既要要对班组员工的人身安全负责，还要保证所管辖的设备安全运行。因此，必须熟悉设备运行情况，洞悉各种事故隐患，执行有关巡视、设备维护、隐患处理的安全生产管理制度，减少事故的发生，保证安全生产，进而提高企业的经济效益。班长可以运用自己的专业知识，摸索出事故规律，举一反三，预防事故的发生。

三、处理好安全工作的重心

抓好班组成员的安全教育，强化班组成员的安全意识。通过班组班前班后会进行安全培训，认真学习有关安全生产的方针、政策、法律、法规及规章制度，工作过程中对维修、新设备投产、特殊运行方式、重要时期安全措施等要求及时进行交底；认真学习和分析外单位的安全生产经验和事故教训；及时总结班组工作中存在的问题并提出整改措施；不断强化班组成员的安全意识。抓好班组安全生产目标管理的执行力度，落实安全生产责任制。抓好安全培训工作，积极开展岗位风险辨识活动。通过以上具体做法，有重点的落实日常的安全工作，使员工的安全意识得到了显著提高，夯实了安全根基，确保班组圆满完成工作。

（作者：公辅车间张卫颖）

我是岗位第一责任人

进入安全月以来,公司及车间陆续开展了多个安全活动,我是一名一线操作工人,面对岗位安全生产,我是第一责任人,在活动过程中,我深刻感受到安全的重要性。

患生于所忽,祸起于细微。一个螺丝钉可以摧毁一个机器,一滴硫酸亦能灼伤一个家庭。在我们车间,酸碱介质及高温液体的输送管道、运转的机器设备、一个个氨水罐,这些既是我们必须面对的工作环境,同时也是可能随时给我们造成伤害的危险源,必须高度重视,来不得半点马虎,稍有不慎,就可能出现事故。进入生产区就必须戴好安全帽、穿好劳保鞋,进行操作就必须戴好防护手套,加酸就必须戴好防护面罩和防毒口罩,这是每一位公辅员工都应知晓的硬性规定,容不得丝毫懈怠。

前车之鉴,后事之师。一个人掌握的安全知识的多少、专业技能的高低,决定了他对安全生产中危险因素的识别能力。因此,我们平时要不断学习各类安全知识和专业技能,提升对危险源的辨别能力。在车间组织的安全培训、标语辨识和知识竞赛活动中,我弥补了自己安全知识的不足,比如在巡检过程中严禁跨越、移动转动设备;禁止倚靠防护栏;吊装时吊物要捆绑牢固、不能歪拉斜吊;设备检修时要做到拉闸挂牌等。安全风险不是一成不变,它会随着工艺参数、设备运行状态和操作不同而变化,所以每一次操作都要保持清醒的头脑,有安全意识,只有这样才能以不变应现场万变,不做安全事故的受害者。

我是一名一线岗位的平凡职工,但在车间安全生产长链中,我是一个不可小觑的关键节点。不以事小而不为,安全事无大小,工作期间任何一件事都要严格按照相关规程进行,只有时时刻刻遵守安全生产法,才能当好本岗位的第一责任人,做好公司及车间的安全守护人!

(作者:公辅车间刘宇)

公辅车间全员携手共筑安全屏障

激情六月、阳光灿烂,生命就如同这飞火流星一样的美丽!我们的企业,也如同这火热的季节一样,蒸蒸日上、兴旺发达!

安全无小事,对于企业来说,安全就是生命,安全就是效益,安全是一切工作的重中之重!唯有安全生产环节不出差错,我们企业才能去争取更好的成绩!

轰轰烈烈的“安全生产月”活动在我们中冶瑞木新能源科技有限公司已经全面展开,我们公辅车间自成立至今,有过胜利的喜悦,也有过发生安全事故后的悲哀和反思。为进一步巩固车间良好的安全工作环境,强化员工的安全意识,我们车间决定通过以下两个措施来开展本次“安全生产月”活动:

组织开展“安全知识天天讲和风险隐患日日查活动”:用心贯彻、传达上级安全精神并有效落实。认真组织、开展各项安全教育与培训活动。时时分享先进的安全生产经验。班班开展各项安全生产检查工作,及时发现并消除安全隐患。

号召各岗位人员在做好安全生产和安全防护的同时,加强监督身边同事的安全;敢于纠正工作中不安全的行为;主动处理不安全状况;用心消除危险有害的环境因素;冷静处理突发事件。

多年的规范化管理,车间已进入“正规化”的安全生产模式,而营造一个安全的生产环境。我们就能共享平安和谐。国家强盛之于安定的社会,企业兴旺之于安全的生产。国家需要居安思危的人民,企业需要警钟长鸣的员工。安定的社会、健康的企业、也是国家强盛的纽带。对于世界你是一个生命,对于家庭你是整个世界。安全生产不是一句口号,时时刻刻不能忽视,更来不得半点虚假。安全职责重在落实,关键点在于我们每个人的主观能动性。假使都为安全生产贡献自己的一份力量和智慧,我们就能营造一个安全的生产环境。而安全环境生产环境的形成,是我们每一位基层员工的共同职责。让我们一起从小事做起,从你我之间做起。以个人尽责累积班组尽责,以班组尽责共筑企业平安屏障。将安全记在心中,把生命握在手中,助力车间安全生产!

(作者:公辅车间单国峰)

以青春之名喜迎党的二十大

2022年是党的二十大召开之年，也是踏上全面建设社会主义现代化国家、向第二个百年奋斗目标进军新征程的开局之年。而如今，我们正处于百年未有之大变局，这既给我们带来了新的机遇，同样也带来了新的挑战。作为新时代青年，我们必将“以志为先，以新为径，以苦为食”，以青春之名，喜迎党的二十大，在新时代不懈奋斗，建功立业。

作为一名新时代青年，需以志为先。蓝图昭示未来，信念引领方向。青年理想远大、信念坚定，是一个国家、一个民族无坚不摧的前进动力。青年志存高远，就能激发奋进潜力，青春岁月就不会像无舵之舟漂泊不定。正所谓“立志而圣则圣矣，立志而贤则贤矣”。青年的人生目标会有不同，职业选择也有差异，但只有把自己的小我融入祖国的大我、人民的大我之中，与时代同步伐、与人民共命运，才能更好实现人生价值、升华人生境界。

作为一名新时代青年，需以新为径。徐悲鸿曾言：“道在日新，艺亦须日新，新者生机也。”创新对于实现“两个一百年”奋斗目标有着至关重要的影响作用，它是国家发展和民族振兴的前提保证。当前的社会发展需要创新型的人才，因此当代青年要不提升创新精神，要切实增强工作的责任感、紧迫感，把开拓创新作为一种常态，要有敢闯、敢进的精神，在不放弃埋头苦干、实干的过程中，倡导敢为“天下先”的创新精神。时时处处以事业为重、以人民利益为重，敢于正视矛盾、攻坚克难，通过解决实际问题，不断开创工作新局面。在面对新生事物时，我们要不畏惧它的到来，放飞自己的思维，学会接受勇于创新，工作才会越干越好。

作为一名新时代青年，需以苦为食。2013年5月4日，习近平在同各界优秀青年代表座谈时提到：“无数人生成功的事实表明，青年时代，选择吃苦也就选择了收获，选择奉献也就选择了高尚。”人生本就在吃苦中前行，肯吃苦、能吃苦，在吃苦中铸就宠辱不惊的心理素质，培养百折不挠的进取精神，是实现人生理想、展现个人价值的重要途径。因此，我们要有吃苦的魄力和毅力，主动吃苦，主动磨砺，主动提升，为人生之路打下思想、知识等方面的坚实基础。

千秋伟业，百年序章；继往开来，再展风华。广大新时代青年以青春之名，喜迎党的二十大，立志民族复兴，不负韶华，不负时代，不负人民，在青春的赛道上奋力奔跑，争取跑出当代青年的最好成绩！

1-11月我国新能源车销售 606.7 万辆 动力电池装车量 258.5GWh

12月9日,中汽协公布11月汽车工业产销情况。新能源汽车方面,11月,我国新能源汽车产销分别完成76.8万辆和78.6万辆,同比分别增长65.6%和72.3%,市场占有率达到33.8%。其中,纯电动汽车产销分别为58.9万辆和61.5万辆,同比分别增长55.5%和67.4%;插电式混合动力汽车产销分别为17.9万辆和17.1万辆,同比分别增长110.8%和92.6%;燃料电池汽车产销分别为0.03万辆和0.04万辆,同比分别增长51.9%和149.7%。

1-11月,我国新能源汽车产销分别完成625.3万辆和606.7万辆,同比均增长1倍,市场占有率达到25%。其中,纯电动汽车产销分别为485.7万辆和473.4万辆,同比分别增长91.2%和89.3%;插电式混合动力汽车产销分别为139.4万辆和133万辆,同比分别增长169.3%和154.6%;燃料电池汽车产销均为0.3万辆,同比分别增长159.1%和150.9%。

装车量方面,11月,我国动力电池装车量34.3GWh,同比增长64.5%,环比增长12.2%。其中三元电池装车量11.0GWh,占总装车量32.2%,同比增长19.5%,环比增长2.0%;磷酸铁锂电池装车量23.1GWh,占总装车量67.4%,同比增长99.5%,环比增长17.4%。1-11月,我国动力电池累计装车量258.5GWh,累计同比增长101.5%。其中三元电池累计装车量99.0GWh,占总装车量38.3%,累计同比增长56.5%;磷酸铁锂电池累计装车量159.1GWh,占总装车量61.5%,累计同比增长145.5%。

1-11月,我国新能源汽车市场共计56家动力电池企业实现装车配套,较去年同期增长1家,排名前3家、前5家、前10家动力电池企业动力电池装车量分别为201.3GWh、219.6GWh和244.7GWh,占总装车量比分别为77.9%、85.0%和94.7%。

中国汽车工业协会副总工程师许海东发布2023年汽车市场预测情况。据中国汽车工业协会预测,2022年中国汽车总销量为2680万辆,同比增长2%。其中,乘用车销量为2350万辆,同比增长9.4%;商用车销量为330万辆,同比下降35.3%;新能源汽车销量为670万辆,同比增长90.3%。

综合来看,预计2023年中国汽车总销量为2760万辆,同比增长3%,其中,乘用车销量为2380万辆,同比增长1.3%;商用车销量为380万辆,同比增长15%;新能源汽车销量为900万辆,同比增长35%。新能源汽车行业已进入市场驱动稳步成长期,2023年行业整体形势将继续向好。