

“匠心筑梦，致敬劳模”中冶新能源劳动模范风采展

在“五一”国际劳动节来临之际，中国五矿、中国中冶表彰一批先进集体和个人，中冶新能源多个优秀集体和个人脱颖而出，荣获表彰。他们以卓越的业绩、无私的奉献，诠释了新时代的劳模精神、劳动精神与工匠精神，成为全体瑞木人学习的榜样。让我们一同走进他们的奋斗故事，领略劳动模范的独特风采。

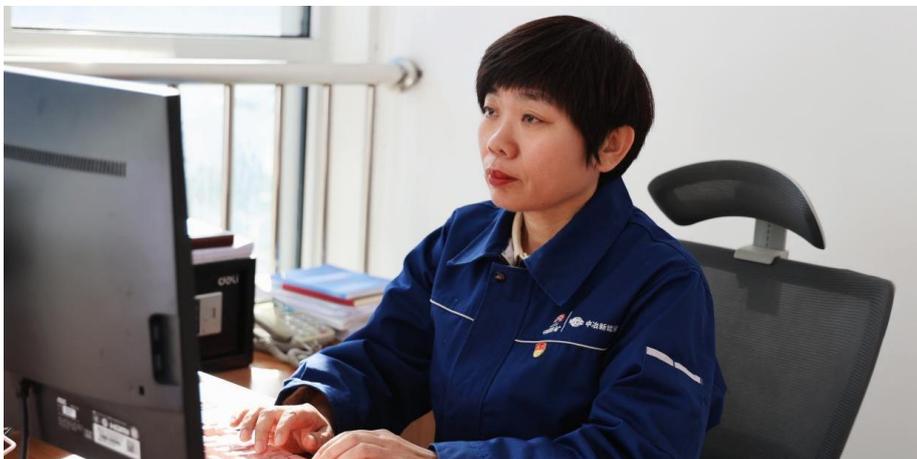
范喆



2023-2025 年度中国五矿劳动模范
中国中冶 2024 年度先进工作者

现任品质管控部副部长、技术研发党支部支部书记。自参加工作以来，她便扎根质量工作领域，以女性特有的细腻与坚韧，在平凡的岗位上书写着不平凡的篇章。2024 年，范喆带领团队交出了一份亮眼答卷：客户投诉下降 46.7%，重大质量事故、退货、丢单全面归零，首次实现“四零”目标；公司顺利通过 IATF 16949 认证，成为前驱体领域“质量典范”。一位客户感慨：“中冶新能源的质量响应速度，已成为我们供应链的‘定心丸’！”

高秀平



中国中冶 2024 年度先进工作者

现任财务部（企管部、法务部）部长。她深耕财务管理领域三十余载，以深厚的专业积淀与无私奉献精神，为企业发展构筑起稳固的财务防线。在财务管理层面，她深挖利润增长点，精准提出系列增利举措，通过税收筹划持续享受政策红利；在融资管理中，统筹全局优化资本结构，实现连续四年利息支出稳步下降，有效降低公司财务成本。在企业管理方面，主导设立技术研究院，系统梳理并优化机构职能，构建科学考核体系，激发组织效能。在法务建设领域，严格落实法治责任，创新合规管理模式，通过全方位合规培训与文化宣导，推动全员实现从“要我合规”到“我要合规”的意识蜕变，为公司高质量发展营造了良好的法治环境。

王忠旺



中国中冶 2024 年度先进工作者

现任装备能源部副部长，“智能工厂”数智转型赋能突击队负责人。面对行业数字化转型浪潮，他牵头推动工业互联网平台技术在三元前驱体生产全流程深度应用。他带领团队搭建数据平台，打通生产、质检、仓储等核心环节的数据壁垒，实现生产参数实时监控、质量异常智能预警与工艺优化自动决策；在推动企业绿色发展的道路上，他勇挑重担，主导实施空压机余热利用、元明粉冷凝水余热利用两大节能技改项目，实现采暖季蒸汽节约 12000 吨/年，折合减少碳排放 3670 吨/年。

中冶新能源萃取甲班



中国五矿 2023-2024 年度“百强班组”

萃取车间甲班由 15 名大专及以上学历的员工组成，知识与技术兼备。班组内党员与积极分子带头奋进，为团队注入强大活力。在生产实践中，萃取车间甲班始终秉持“质量是生命”的理念，精细把控萃取各环节，实现年度生产零工艺事故，成为学习的典范。萃取车间甲班的努力成果还体现在公司产品的行业地位上：他们积极参与批量生产电镀级硫酸镍项目，创新性地采用 MHP 定向浸出与深度萃取分离组合工艺，优化蒸发结晶工艺，改善晶体粒度、形貌和产品稳定性，实现短流程、低成本制备电镀级硫酸镍，提高了产品附加值。

在这个致敬劳动者的节日里，劳动模范的故事激励着每一位奋斗者：在平凡的岗位上，以实干担当与智慧创新，同样能书写不平凡的篇章。他们以“无声处听惊雷”的魄力，在动力电池赛道上跑出了高质量发展的“加速度”！