

中冶新能源报

MCC NEW ENERGY NEWS

—— 持续创新发展，共筑世界未来 ——



2025 年第 5 期

朱可炳到中冶新能源调研



5月13日，中国五矿总经理、党组书记朱可炳调研中冶新能源，并亲切慰问一线干部职工。

朱可炳先后调研氧化钪车间、中央控制室、铝钪中间合金试验线现场，重点了解钪系材料生产工艺与技术优化、产品应用与市场前景、科技研发与未来规划。他强调，要加强产业协同，依托中国五矿“链长链主制”，联合上下游走出重构新能源产业链生态的新路子，实现可持续健康发展。要加强技术创新协同，在电池壳、铝箔等产品领域开展合作研发，攻克技术瓶颈，探索钪合金元素应用新场景，同时持续优化三元前驱体、硫酸镍、氧化钪等产品工艺。要加强安全管理，全面开展隐患排查治理，筑牢安全生产防线。要加强党建引领，扎实开展深入贯彻中央八项规定精神学习教育，以党建特色品牌建设为抓手推进党建与业务融合，涵养正气充盈、向上向善、和谐稳定的良好政治生态。

中国五矿总部相关部门负责人陪同调研。

中冶新能源党委理论学习中心组深入学习贯彻习近平总书记关于贯彻落实中央八项规定、加强党的作风建设的重要论述

5月27日，中冶新能源党委继续围绕深入贯彻中央八项规定精神学习教育，开展党委理论学习中心组2025年第四次集中学习研讨。会议深入学习了《党的十八大以来深入贯彻中央八项规定精神的成效和经验》

《习近平总书记关于深入贯彻中央八项规定精神重要论述》以及《八项规定改变中国》进一步把握新时代加强党的作风建设的理论逻辑、历史逻辑和实践逻辑，持续巩固深化学习教育思想基础。党委副书记、总经理卢东昱主持会议并讲话，党委其他成员领学相关内容并作交流研讨。



会议指出，党的十八大以来深入贯彻中央八项规定精神的成效和经验，充分体现了新时代习近平总书记、党中央以中央八项规定“小切口”撬动党风政风、社风民风“大转变”的非凡实践，为公司各级党员干部职工自觉对照落实、切实转变作风作出了引领表率。我们要坚持以深学细悟持续筑牢思想根基，深入学习《习近平关于加强党的作风建设论述摘编》等内容，把握新时代党的作风建设逻辑；要以“关键少数”示范带动“绝大多数”，领导班子要在读书班、中心组学习等活动中领学带学，到基层党支部导学督学，既深入调研，也督促各单位落实学习教育，一体推进学查改，将学习成果转化为企业发展动力；要以案为鉴强化学习教育成效，利用周边警示教育基地，组织党员干部和职工群众参观学习，以沉浸式教育敲响廉洁警钟，引导党员干部职工将其内化于心、外化于行，转化为作风建设实践和推动企业高质量发展的动力。

会议强调，要从“为什么”“是什么”“怎么样”三个维度深刻理解中央八项规定精神的实质内涵；要持续做好学习教育各项重点工作，进一步深化学习研讨，组织党员干部原原本本研读，将深入贯彻中央八项规定精神的成效和经验运用到加强党的作风建设的具体实践中去，推动党的作风建设取得新成效；要进一步抓实整改整治，针对查找问题主动认领、上下联动，实行销号管理；要进一步加强警示教育，推动以案促学、以案促改，强化警示震慑作用。

公司其他班子成员、非班子高管、各单位负责人及各党支部书记列席会议。



中冶新能源党委扎实推进深入贯彻中央八项规定精神学习教育



深入贯彻中央八项规定精神学习教育开展以来，中冶新能源党委坚决扛起政治责任，将学、查、改一体推进，教育引导各级党员干部在学中知敬畏、在查中找差距、在改中见实效，全力把学习教育成果转化为企业建设的具体行动和实际成效。

3月26日，中冶新能源党委召开专题会议，深入学习领会习近平总书记关于落实中央八项规定精神的重要论述，贯彻落实集团公司党组、中国中冶党委有关要求，对中冶新能源开展深入贯彻中央八项规定精神学习教育进行部署；4月3日，研究制订学习教育工作方案，细化9个方面具体任务，明确完成时限。各级党组织迅速响应，以召开党委理论学习中心组学习会、支部“三会一课”“主题党日”等形式，传达中央精神和中国五矿党组要求，确保学习教育精准下沉、快速落地。中冶新能源党委组建学习教育工作专班，举办集中培训会，深度解读上级文件精神，抓好精准指导。工作专班及时印发转发各类文件，对把握落实好学习研讨、查摆问题、整改整治等具体要求加强指导，确保学习教育方向不偏、稳步推进。

以学为先、以学促干。中冶新能源党委深刻把握学习教育的切入点和着力点，学原文、悟精神，力求在理论学习特色制度机制中学深悟透，筑牢思想理论根基。利用党委会、总经理办公会及各专题会“第一议题”跟进学习习近平总书记关于学习教育的重要讲话和重要指示批示精神，把准学习教育方向；组织中心组学习会、专题读书班，原原本本学习《习近平关于加强党的作风建设论述摘编》等内容，用好《违反中央八项规定及其实施细则典型案例》，针对突出、典型问题深入研讨，为查深查准问题奠定坚实思想基础；把学习中央八项规定及其实施细则精神、《摘编》作为必修课纳入各类培训，党群部每月印发学习指引，指导各单位打造学习阵地。

中冶新能源党委班子主动认领责任，以上率下查摆问题，把自己摆进去、把职责摆进去、把工作摆进去，紧密联系实际开展“过筛子”排查，详细梳理每个问题的具体表现；纪检审计部结合企业、基层员工对公司领导班子贯彻落实中央八项规定及其实施细则精神的意见建议，深入挖掘“问题在基层、根子在上面”的问题，4月29日印发问题清单，形成台账，开展查摆；各党支部组织党员通过自己找、群众提、上级点、互相帮等多种方式查摆问题。

中冶新能源党委牢固树立“解决真问题、真解决问题”的鲜明导向，做到先查先改、边查边改、立查立改，通过学习教育，引导党员干部强化执行力，提升工作效率；坚持“精简务实高效”原则，严格清理、减少各类会议活动；各级党组织规范建立查摆问题清单和集中整治台账，对问题逐一攻坚，做到完成一项销号一项，坚决杜绝整治工作流于形式。

中冶新能源召开 2025 年“安全生产月”启动会



5月27日，中冶新能源举行2025年“安全生产月”活动启动仪式，部署2025年“安全生产月”各项工作。公司党委副书记、总经理卢东昱出席会议并讲授安全生产公开课，公司领导及车间、部门负责人等管理人员出席会议。

会议传达学习了习近平总书记关于汛期安全防范工作的重要指示批示精神和对安全生产的重要论述，学习了《重大事故隐患判定标准》，宣读了中冶新能源2025年安全生产月活动方案。

会议强调一是要提高政治站位，强化责任落实。深刻吸取近期事故教训，严格落实安全责任，全力防范事故发生。二是要深入进行隐患排查治理，以“查找身边安全隐患”为核心，以“事故隐患排查报告奖励活动”为抓手，扎实开展安全生产月活动。三是深化互联互保，针对暑期人员易疲劳懈怠、设备故障风险增加、高温暴雨天气频发等风险，有针对性采取防范措施，通过深化互联互保机制有力抓好暑期安全生产工作。四是明确年度目标，将安全落在每一件事上、每一次操作上、每一次的工作安排上，强化过程管控，守住安全底线。

最后，参会人员在安全生产月条幅上郑重签字，表达了对安全生产的承诺和决心，将以实际行动践行“人人讲安全、个个会应急”理念。

启动仪式结束后，安全生产月活动正式开始，公司邀请河北省安全专家为参会人员开展了事故隐患排查专项培训，并观看了《人人讲安全 个个会应急》安全月主题宣传片

（作者：安全环保部刘昊）

中冶新能源召开劳动模范和先进青年表彰大会



5月23日上午，中冶新能源召开劳动模范和先进青年表彰大会。公司总经理、党委副书记卢东昱出席会议并讲话；五矿新能党委委员、副总经理胡泽星宣读获得河北省和集团公司劳动模范及“五四”表彰人员名单；副董事长安栋梁宣读获中国中冶“五四”表彰名单；党委委员、总会计师李智宣读公司“五四”评选表彰决定。会议由公司党委委员、纪委书记杨洪新主持。河北省2024年劳动模范周卓星、中国五矿2023-2025年度劳动模范范喆、中国五矿2024年度青年岗位能手刘康作交流发言。

会议首先传达学习了习近平总书记在庆祝中华全国总工会成立100周年暨全国劳动模范和先进工作者表彰大会上的重要讲话精神、集团公司劳动模范和先进青年表彰大会暨党建工作月例会精神，回顾了中冶新能源成立以来的奋斗历程。

会议要求，一要增强荣誉感培育，通过强化价值认同、完善激励机制和打造荣誉文化，激发团队奋斗精神，在守护与创造荣誉的过程中实现个体价值与集体发展的双向成就。二要重视技能人才培养，完善“管理+技术+技能”晋升体系，组织培训、比武及行业交流，打造“明星班组”，建立“贡献-奖励”挂钩机制。三要深化管理创新，常态化开展好管理提升工作，用思维创新带动管理创新和技术创新，真正做到“解决一个问题、规范一个领域、完善一套制度、形成一套机制”，实现高质量发展。

会议对河北省劳动模范，集团公司2023-2025年度劳动模范，集团公司2023、2024年度青年岗位能手、优秀共青团员进行了祝贺，对获得中国中冶和公司2024年度“五四”表彰的集体及个人进行了颁奖。

公司市区级技能大赛获奖人员、劳动竞赛技术状元和技术标兵、年度先进工作标兵，非班子高管及各单位主要负责人参加会议。

分区明责提效能 密封攻坚破难题



2025年5月22日，生产管理部以“责任到岗无盲区、专项检查见实效”为目标，聚焦6S管理两大任务，3-4月期间通过岗位分区管理体系落地与专项检查行动，实现现场管理从“突击整治”向“常态管控”的深度转变，现将纪实成果与部署安排汇报如下！

一、岗位分区管理：责任网格筑牢管控根基

生产管理部依据《车间6S岗位标准书》，将各车间以责任网格的形式进行划分，制定《车间6S岗位责任区分布图》、《车间6S岗位责任区明细表》规范管理标准。实现全域责任区覆盖无死角、岗位责任细化到“人岗匹配”、并构建“PDCA”闭环体系，建立“岗位自查-车间巡查-公司检查”三级检查机制，实现“责任可追溯、问题可闭环”，并根据公司抽查结果在《中冶新能源精益6S管理日常检查奖分统计表》的周查项中予以评分

二、密封专项行动：技术创新攻克行业顽疾

生产管理部组织各车间开展密封专项行动攻关，成效显著，如萃取车间用PVC胶板覆盖缝隙，用塑料焊接工艺进行焊接，解决了密封不严问题，较胶带密封也更加美观；镍液除油装置更换为玻璃钢材质，解决受热膨胀漏液问题；氧化钨车间萃取箱完成塑钢窗更换，气味泄露减轻；萃取槽采用“裂缝注浆+钢板加固”，渗漏修复时间大幅缩短等。接下来生产管理部将在保障车间自主创新的同时，协调相关资源，推动密封专项行动从“单点突破”向“系统提升”跨越。

三、管理下沉提效：压实6S管理

生产管理部将加大6S管理力度：以责任区方案落实与每周侧重检查项为突破点进行检查；生产管理部将参加车间6S月度总结会，重点督导车间及密封治理技术攻关，从管理维度推动责任落地与技术突破；同时，依托6S周计划甘特图实施动态抽查，由6S干事、秘书长聚焦计划执行进度与整改闭环情况开展重点检查，同步通过加大考核力度和奖励力度，形成“目标明确、督导到位、奖惩分明”的管理闭环，持续夯实6S管理基础。

1-4 月国内动力电池装车量 TOP15

从装车量数据来看，4月，我国动力电池装车量环比下滑、磷酸铁锂电池装车下滑，三元电池份额持续萎缩，头部企业领先地位稳固，二三线企业寻求突破，产业链正在经历深度调整。

近日，中国汽车动力电池产业创新联盟发布动力电池月度装车量数据，4月，我国动力电池装车量 54.1GWh，环比下降 4.3%，同比增长 52.8%。其中三元电池装车量 9.3GWh，占总装车量 17.2%，环比下降 7.0%，同比下降 6.3%；磷酸铁锂电池装车量 44.8GWh，占总装车量 82.8%，环比下降 3.8%，同比增长 75.9%。

1-4 月，我国动力电池累计装车量 184.3GWh，累计同比增长 52.8%。其中三元电池累计装车量 34.3GWh，占总装车量 18.6%，累计同比下降 15.9%；磷酸铁锂电池累计装车量 150.0GWh，占总装车量 81.4%，累计同比增长 88.0%。

从装车量数据来看，4月，我国动力电池装车量环比下滑、磷酸铁锂电池装车下滑，三元电池份额持续萎缩，头部企业领先地位稳固，二三线企业寻求突破，产业链正在经历深度调整。

4月，我国新能源汽车市场共计 40 家动力电池企业实现装车配套，和去年同期一致。排名前 3 家、前 5 家、前 10 家动力电池企业动力电池装车量分别为 39.1GWh、44.3GWh 和 50.6GWh，占总装车量比分别为 72.3%、81.8%和 93.5%，前 10 家占比较去年同期减少 3.0 个百分点。

1-4 月，我国新能源汽车市场共计 48 家动力电池企业实现装车配套，较去年增加 1 家，排名前 3 家、前 5 家、前 10 家动力电池企业动力电池装车量分别为 134.5GWh、151.7GWh 和 172.0GWh，占总装车量比分别为 73.0%、82.3%和 93.3%。

从国内动力电池 TOP15 排名来看，与 3 月份相比，4 月，第一梯队公司宁德时代与比亚迪地位稳固，二三梯队企业仍竞争激烈。欣旺达由第 7 名升至第 6 名；瑞浦兰钧由第 9 名升至第 7 名；正力新能由第 10 名升至第 8 名；蜂巢能源由第 6 降至第 9 名；极电新能源由 11 名升至第 10 名；LG 新能源由第 8 名掉出前十名，降至第 11 名；因湃电池与多氟多排名互换，多氟多排第 12 名，因湃电池排第 13 名；楚能新能源升至第 14 名，远航锦锂排名 15 不变，耀宁新能源掉出 TOP15。

从市场份额来看，与 3 月份相比，4 月，中创新航、比亚迪、国轩高科、正力新能、瑞浦兰钧、楚能新能源、欣旺达、远航锦锂、多氟多、极电新能源，其中，中创新航增速最高。

与一季度相比，1-4 月，我国动力电池装车量前 8 家企业排名没有变化，LG 新能源与正力新能排名互换，正力新能排名第 9，LG 新能源掉出前十名，降至第 11 名，极电新能源排名第 10 不变，因湃电池、多氟多、楚能新能源位列 12、13、14 不变，远航锦锂替代耀宁新能源升至第 15 名。

从市场份额来看，宁德时代、中创新航、欣旺达、LG 新能源、亿纬锂能、蜂巢能源市占率同比下滑，其中宁德时代下降最为明显。

此外，中国汽车动力电池产业创新联盟公布的动力和其他电池关键材料需求概算数据显示，4 月，我国动力和其他电池用三元材料 4.1 万吨，磷酸铁锂材料 22.4 万吨；负极材料 13.7 万吨；隔膜 17.7 亿平方米；三元电池用电解液 1.9 万吨，磷酸铁锂电池用电解液 12.3 万吨。

1-4 月，我国动力和其他电池用三元材料 15.4 万吨，磷酸铁锂材料 84.5 万吨；负极材料 51.5 万吨；隔膜 66.6 亿平方米；三元电池用电解液 7.1 万吨，磷酸铁锂电池用电解液 46.4 万吨。